6º Domingo da Páscoa - 21/05/2017

E G#m A F#m F#m/E B
— Aclamai o Senhor Deus, ó terra inteira, cantai salmos a seu nome glorioso!
E G#m A F#m F#m/E B
— Aclamai o Senhor Deus, ó terra inteira, cantai salmos a seu nome glorioso!

A B A/C# B/D# E (A/E E)
Aclamai o Senhor Deus, ó terra inteira,/
A F#m B A B C#m E
cantai salmos a seu nome glorioso,/ dai a Deus a mais sublime louvação!/
A F#m B (A/C# B/D#)
Dizei a Deus: “Como são grandes vossas obras!/

Toda a terra vos adore com respeito/ e proclame o louvor de vosso nome!”/
Vinde ver todas as obras do Senhor:/ seus prodígios estupendos entre os homens!

O mar ele mudou em terra firme,/ e passaram pelo rio a pé enxuto./ Exultemos de alegria no Senhor!/ Ele domina para sempre com poder!

Todos vós, que a Deus temeis, vinde escutar:/ vou contar-vos todo bem que ele me fez!/ Bendito seja o Senhor Deus que me escutou,/ não rejeitou minha oração e meu clamor,/ nem afastou longe de mim o seu amor!